

A Group Company of



Corporate Profile



Always Creating **TADA**



技術力に、創造力の翼を。

为技术的发展插上创新的翅膀。

私たちがめざすのは、創業以来培ってきた「溶接」と「熱交換」の技術を礎に、多彩で価値あるソリューションをお客さまに提案し、国内から海外まで社会基盤の構築・運営に貢献すること。産業の発展に寄与しながら、企業市民として社会的な責任を果たすこと。そのために、つねにひとりひとりがCreative Spiritsを胸に。

TADAは社会へ、そして世界へはばたきます。

我们奋斗的目标是以创立以来培养出的“焊接”与“热交换”技术为基石，为客户提供丰富且有价值的解决方案，为国内以及海外的社会基础建设与运营做出贡献。在致力于产业发展的同时，履行企业公民应尽的社会责任。为此，我们每个人时刻将创新精神牢记在心。

TADA展翅向社会和世界飞翔。

TADA
Creative Spirits

創造 创造

お客さまや社会の課題を発見し、「創意」をこらした製品・サービスを「造りあげて」いきます。

发现客户、社会中存在的课题，“创造”凝聚着“创意”的产品与服务。

追究 追求

お客さまや社会の課題解決のために、自らの技術力を「追求」し、徹底的に「究めて」いきます。

不断“追求”自身技术力的发展，并进行深入探索，以解决客户、社会提出的课题。

拡挑 广泛挑战

つねに広い視野を持ち、技術の対応範囲を「拡げ」て、さまざまな分野と世界へ「挑んで」いきます。

始终保持广阔的视野，不断“扩大”技术的应用范围，不断向各领域和世界挑战。

創造力あふれる
ソリューションをワンストップで。
「溶接」と「熱交換」の
確かな技術とともに。

用扎实的“焊接”和“热交换”技术的一站式服务，
外加富有创新力的解决方案为客户提供服务。

TADAがご提供するソリューション
TADA所提供的解决方案



ソリューションを支える事業と技術

专业与技术为各种解决方案提供保障

研究・開発

研究与开发

つねに新しい視点で独自の技術開発・改良に取り組んでいます。

始终保持崭新视角，致力于独特技术的研发、改良。

+

技術の適用

技术的应用

誕生した技術を速やかに実用化。お客さまのニーズを先取りして提供します。

加快新技术的实用化。提供超越客户需求的产品。

+

確かな品質

可靠的品质

不具合ゼロのために、実機で徹底的に品質試験を繰り返します。

为实现不合格产品为零，运用设备反复进行品质检验。

溶接機事業

焊接机业务

「電子ビーム加工機」「鉄鋼プロセス用溶接機」を中心に、自動車、鉄鋼など世界の基幹産業で最先端のモノづくりを支えています。国内外で高い評価とシェアを誇る専門性の高い技術をさらに発展させ、世界No.1をめざします。

以“电子束加工机”和“制钢工艺用焊接机”为中心，为汽车、钢铁等世界基础工业实现最先进的制造加工提供支持。进一步发展已经享誉世界且占据一定份额的高端专业技术，努力成为世界第一。

熱交換器事業

热交换器业务

「各種熱交換器」を中心に、発電所・変電所、鉄道、水環境施設、工場など産業や生活の基盤となる社会インフラをさまざまな場所で支えています。国内外で高い評価とシェアを誇る専門性の高い技術をさらに発展させ、世界No.1をめざします。

以“各种热交换器”为中心，为发电站、变电所、铁路、水处理设施、工厂等构成产业和生活基础的社会基础设施建设提供多领域的支持。进一步发展已经享誉世界且占据一定份额的高端专业技术，努力成为世界第一。

ヘッドラインニュース

最新推介(HEADLINE NEWS)

日本から世界に広がるTADAの「溶接機」。そのニュース・トピックスをお届けします。

TADA“焊接机”:从日本走向世界。

世界トップシェア^{※1}の電子ビーム加工機(EBM)、 納入実績1,200台を突破。

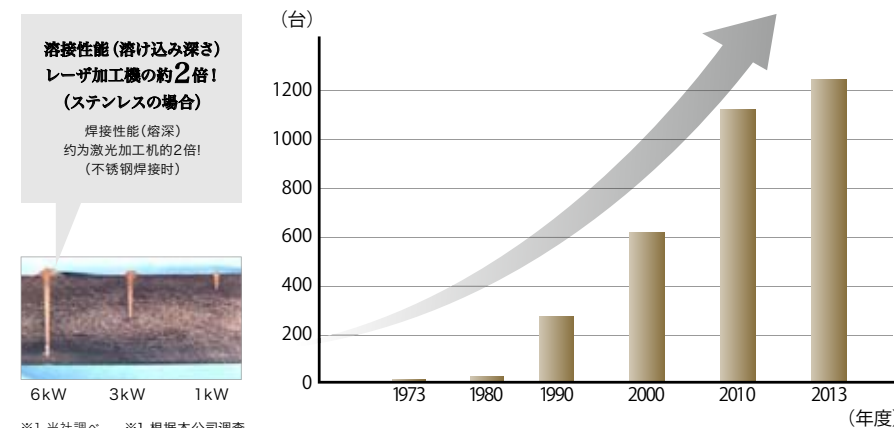
占世界最大份額^{※1}的电子束加工机(EBM)
实际销售业绩已突破1200台。

自動車産業をはじめ航空・宇宙分野、研究機関
などで活躍するTADAの電子ビーム加工機。
その高性能は世界中で認められています。

TADA的电子束加工机被广泛应用于
以汽车产业为首的航空航天领域、科研机构等，
其高性能已获得全世界的广泛认可。



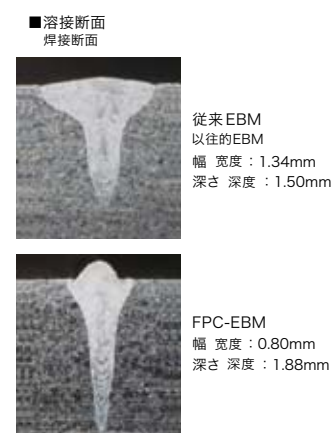
■当社電子ビーム加工機 累積生産台数
本公司电子束加工机 累计生产台数



出力波形制御を可能にした ファインプロセスコントロール 電子ビーム加工機(FPC-EBM)、ついに誕生。

这是世界首台变控制输出波形为可能的监控精细过程的控制电子束加工机(FPC-EBM)。

ビームの高速偏向制御を進化させた
パルス波形ビームによって、
さらなる低歪、低スパッターレスを実現しました。
采用可更好地控制电子束高速偏转的脉冲波形电子束，
进一步减少了加工过程中的变形、实现了无飞溅。



独自開発のフィラメント(棒状陰極)で 平均600時間^{※2}の長寿命を実現。

使用自主开发的丝级(棒状阴极)，
将使用寿命延长至平均600小时^{※2}。

リボンタイプに比べ飛躍的な長寿命を
実現。さらなる長寿命化と高性能化を
めざし開発を続けています。
和条状型号相比,使用寿命显著提高。
今后将进一步展开研发,提高其寿命和性能。

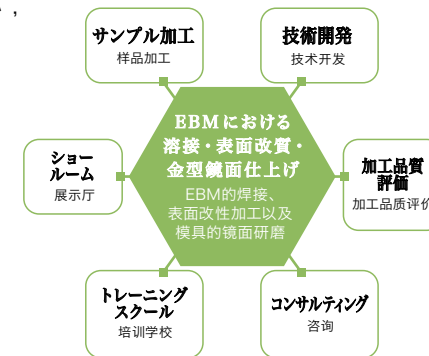


※2 加工材料と加工条件により変動します。 ※2 因加工材料和加工条件不同会发生变动。

「ビーム技術開発センター」から、先端加工の未来が広がる。

从“电子束技术开发中心”，
向尖端加工的未来延伸。

あらゆるニーズに、リー
ディングカンパニーなら
ではの体制で応えます。
发挥领军企业特有的体制
功能,满足所有需求。



約15%高速化^{※3}&約50%省スペース化^{※3}で、 鋼板製造ラインを最適化。 鉄鋼プロセス用新型溶接機登場。

隆重推出带钢生产工艺中新型
焊接设备:速度提高约15%^{※3}&
空间节省约50%^{※3}，
板带生产线得以最优化。

固体を採用し、省エネ・省ス
ペースを実現した最新のレー
ザビーム溶接機です。

采用固体激光,是一款实现了节
省能源和节省空间的
最新型激光束焊接机。

先端レーザー技術の結集

高端激光技术的结晶

最適光学系および加工技術で提供します。
采用最先进的激光光学和加工技术方案。

プロファイルデータ 3D表示

外形数据3D形式显示



高精度のモニタ
リング装置を搭載可
能。溶接箇所品の
品質判定を強力にサ
ポートします。

可配置高精度的监测装置,为焊缝的质量判断提供强有力的保障。

※3 当社従来製品比。
※3 与本公司原有产品相比。



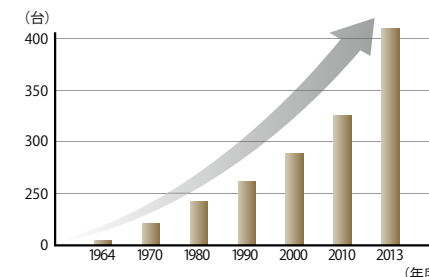
国内で圧倒的なシェアで、 世界でもトップクラスの実績(400台以上)を誇る 鉄鋼プロセス用溶接機。

在带钢生产工艺中,本公司的焊机
在日本国内市场的份额首屈一指,
在世界上的销售业绩也名列前茅
(超过400台)。

TADAの鉄鋼プロセス用
溶接機や誘導加熱装置
(ヒータ)は、全世界の鉄鋼
メーカーの鋼板製造ライン
で今日も稼働しています。
在带钢生产工艺中,TADA公司
的焊接设备和感应加热设备
(Heater)每天都在世界上不同
钢厂的板带生产线上使用着。



■当社鉄鋼プロセスライン用溶接機累積生産台数
本公司的带钢生产线上累计使用的焊机台数



インデックスタイプEBM

旋转升降式EBM

自動車部品の溶接・加工に最適なベストセラー加工機。自動生産 (FA)ラインにおける実用性と機能が特にすぐれています。

最适合汽车零部件的焊接、加工的畅销加工机。在自动化生产 (FA)线上,其实用性和功能性非常突出。

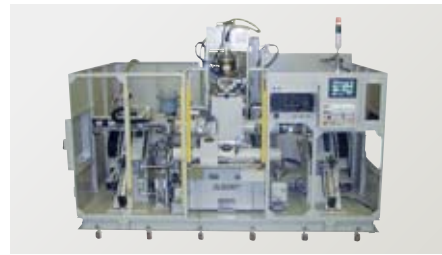


カセットタイプEBM

箱式EBM

予備排気方式で、真空排気時間をゼロにした画期的な加工機。10万個/月の小物量産加工が可能です。

采用预备排气方式,是可以将真空排气时间控制为0的划时代的加工机。可实现每月10万个小型零件的量产加工。

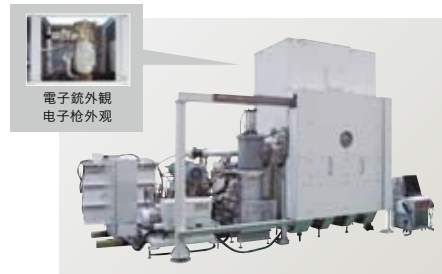


高電圧・大出力EBM

高电压、大功率的EBM

高電圧の電子ビームにより、ワンパス溶接で100mmもの溶接深さを實現。航空・宇宙分野でも活躍しています。

通过高电压电子束,一次可完成深度100mm的焊接。广泛应用于航空航天领域。



電子ビーム加工機

电子束加工机



正確でスピーディー、しかも歪みのない溶接で精密部品の生産に貢献しています。

精准、快速且不产生变形的焊接,为精密零部件的生产做出贡献。

自動車産業

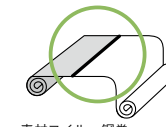
汽车产业

鉄鋼産業

钢铁产业

鉄鋼プロセス用溶接機

带钢生产工艺中的焊机



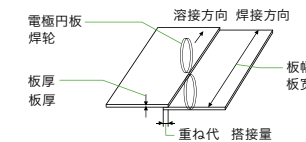
素材コイル 鋼卷

コイルとコイルを溶接でつなぎ、連続生産を可能に。当社の溶接機で、あらゆる鉄鋼プロセスに適用できます。

用焊机将钢卷和钢卷焊接在一起,实现连续生产。本公司的生产的焊接设备可满足所有带钢生产线的需要。

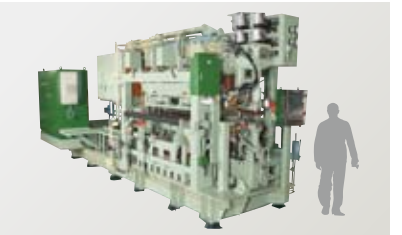
マッシュルーム溶接機

窄搭焊接机



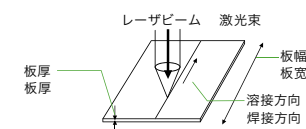
重ね溶接で、高速で安定した溶接が可能です。適用ライン: CGL, CAL, CCL, BAL など

通过搭接方式,焊接可以高速稳定地完成。适用生产线: CGL, CAL, CCL, BAL 等



レーザービーム溶接機

激光焊机



高エネルギー密度の熱源で高品位の溶接ができ、さまざまな板厚にも対応が可能です。適用ライン: APL, CPL, TCM, PL-TCM など

使用高密度能量作为热源进行高质量焊接,可用于各种厚度的板材加工。适用生产线: APL, CPL, TCM, PL-TCM 等



電子ビーム加工機専門のサービスネットワークを完備。

完备的电子束加工机专业服务网点

日本全国はもちろん海外にもサービス拠点を設置。きめ細やかなサポートを実施しています。

在日本全国及国外均设有服务据点,为客户提供周到细致的服务。

■海外
韓国/中国/米国

■国外
韓国、中国、美国



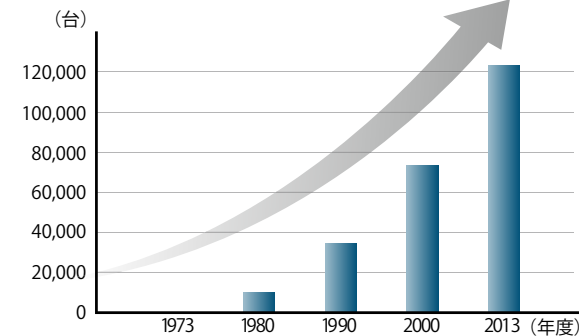
世界トップクラスの実績で 累積生産12万台を突破。 日本・中国でトップシェアを誇る TADAの熱交換器。

TADAの熱交換器拥有世界名列前茅的销售业绩,累计生产突破12万台。
在日本和中国,其份额均名列第一。

国内では変圧器、発電機など重電機器用冷却器で圧倒的なシェアを、中国でも変圧器用熱交換器でトップシェアを獲得。TADAの熱交換器は、高品質かつ長寿命の
高い信頼性で世界中のインフラを支えています。

在国内的变圧器、发电机等重电设备用冷却器中拥有绝大部分市场份额。在中国的变圧器用熱交換器中市场份额也高居第一。TADA的熱交換器依靠其高品质和长寿命及高可靠性活跃在世界的基础设施建设舞台。

■当社熱交換器 累積生産台数
本公司熱交換器的累計生産台数



累積生産台数
累計生産台数
120,000台
突破
突破120000台

独自の高度な技術を、ひとつの純水冷却システムに結集。

将独特的高技术能力集于一个纯水冷却系统。

創業以来培ってきた技術の数々が、世界で認められる高い品質につながっています。

凭借创立以来培育出的各项技术,确保了赢得世界认可的高品质。



■誤差わずか±0.1℃の「温度制御技術」

误差仅在±0.1℃范围的“温度控制技术”

冷却水をつねに一定温度に保ち、安定した冷却性能を発揮します。研究用電磁石冷却用などでは±0.1℃の精密温度調整を実現しています。

保持冷却水始终恒定处于一个温度值,以发挥稳定的冷却性能。在研究用电磁铁冷却等方面,精密温度调整可达到±0.1℃。

■省エネを考慮した「運転制御技術」

体现节能的“运转控制技术”

外部環境や負荷変動に応じ、省エネを考慮した運転制御方式をご提案します。

提倡能适应外部环境或负荷的变化,并体现节能精神的运转控制方式

■実負荷で厳しく「性能検証」

通过实际负荷,进行严格的性能验证试验

さまざまな熱交換器を実負荷で試験できる大規模施設を完備しています。

拥有完善的各種熱交換器实负荷实验所需的大规模设备。



世界各国で特許取得。 「ウェルフィン®」が 熱交換技術を高める。

在世界各国取得专利。
“波纹翅片(Welded Fins®)”
提高了热交换技术。

独自の製造技術により、異種金属はもちろん抵抗溶接が困難な銅系材料の溶接も可能。高温環境下ですぐれた性能を発揮します。

通过独特的制造技术,除不同种类的金属焊接外,还可以实现电阻焊接困难的铜材料焊接。在高温环境下,可发挥其优越性能。

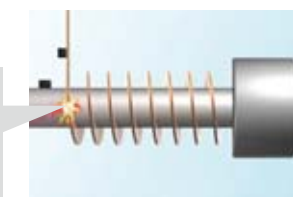
日本・カナダ
・アメリカ
製法特許取得
取得日本、加拿大、
美国制造专利



ウェルフィン
波纹翅片
(Welded fins)

■ウェルフィン製造イメージ
波纹翅片(Welded fins)製造

高周波により接合面を集中加熱し、連続的に圧接溶着。
通过高频对接合面进行集中加热和连续性加压焊接。



■異種金属の組み合わせ例と適用温度
不同金属组合示例及适用温度

フィン材質 翅片管材質	チューブ材質 料管材質	温度範囲 温度范围
チタン 鈦	チタン 鈦	≤350℃
鉄 鐵	鉄 鐵	≤650℃
	ステンレス 不銹鋼	
銅 銅	ステンレス 不銹鋼	≤650℃
	キューロニッケル 白銅	
	チタン 鈦	
ステンレス 不銹鋼	ステンレス 不銹鋼	≤870℃

当社製品の生産性・品質を支える 五面加工機。

保证本公司产品生产效率和品质的五面加工机。

五面を同時に加工できるため、複雑な加工をよりスピーディーに精度の高い部品製作が可能です。

因为可以五面同时加工,复杂的加工可以更快速地完成,也使高精度的零部件加工成为可能。



製品ラインアップ1

产品系列1

さまざまな社会インフラを通じて、TADAの熱交換器は暮らしを支えています。

TADA的热交换器在社会基础设施建设的各个领域,为我们的日常生活做出贡献。

水冷式空気冷却器

水冷式空气冷却器



水車発電機内の空気を水で冷却。共振による破損を防ぐ設計を施し、河川の水質に応じて耐蝕性の高い素材をセレクトしています。

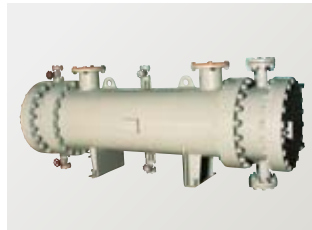
用水冷却水轮机内的空气。周密的设计,有效防止了因共振造成的破損并且,选用了适合江河水质的高级防腐材料。

水力発電所

水力发电站

水冷式油冷却器

水冷式油冷却器



変圧器内部の絶縁油を水で冷却。冷却管を2重化し、水の漏洩を検知できる構造により、高い信頼性を確保しています。

用水冷却変圧器内部の絶縁油。重冷却管和漏水检查构造,确保了高度的可靠性。

風冷式油冷却器

风冷式油冷却器



変圧器内部の絶縁油を空気で冷却。低騒音かつ、省電力で耐候性にもすぐれています。

将変圧器内部絶縁油通过空气冷却。在低噪音、低能耗及耐候性方面性能卓越。

変電所

变电站

ラジエータ

散热器



変圧器内部の絶縁油を自然対流にて冷却。創業時からの技術ですぐれた放熱性と耐候性を発揮します。

将変圧器内部絶縁油通过自然对流冷却。自创立以来积累的先进技术,保证了其优异的散热性和耐候性。

車載用油冷却器

车载油冷却器



鉄道車両に搭載される変圧器内部の絶縁油を外部空気で冷却。送風による強制冷却タイプと、走行時の風を利用する自冷タイプがあります。

将铁路车辆搭载的变圧器内部絶縁油通过外部空气冷却。分为送风式强制冷却型和利用行驶中风力的自冷型。

鉄道車両

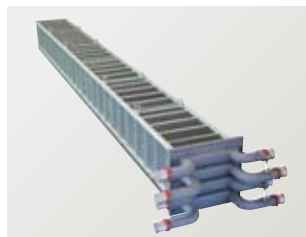
铁路车辆

原子力発電所

核电站

水冷式水素ガス冷却器

水冷式氢气冷却器



タービン発電機内の水素ガスを水で冷却。専用に開発された軽量・コンパクトな冷却エレメントで大形のタービン発電機に対応しています。

用水冷却涡轮式发电机内的氢气。采用专门开发的轻巧且紧凑的冷却原理解决大型涡轮式发电机问题。

火力発電所

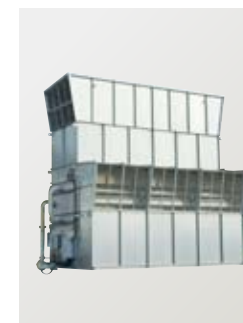
火力发电站

地下変電所

地下变电站

密閉形冷却塔

密闭形冷却塔



循環水を密閉し、安定した水質の冷却水を供給できる冷却塔。信頼性と耐久性にすぐれ、白煙防止や運転音低減にも配慮しています。

该冷却塔,可密闭循环水,供给水质稳定的冷却水。具有良好的可靠性和耐久性,在防止白烟和降低运转噪音方面也有一定效果。

製品ラインアップ2

产品系列2

基幹産業のさまざまな現場で、TADAの熱交換器は稼働しつづけています。

TADA的热交换器活跃在基础产业的各个现场。

粉体乾燥用ヒータ

粉末干燥用加热器



粉ミルクや粉末調味料、漢方薬などのスプレードライヤー式乾燥や、ショ糖、でんぷんなどの乾燥に幅広く使用されます。

广泛应用于奶粉、粉末调味料、中药等的喷雾式干燥及蔗糖、淀粉等的干燥。

食品産業
食品产业

水環境施設
净水处理设备

オゾンナイザ

臭氧发生器



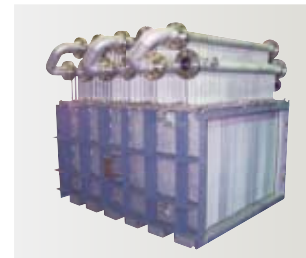
オゾンの酸化力を利用した強力な殺菌・脱色・脱臭効果を、幅広い用途に適用。オゾンは反応後酸素に戻るため環境負荷もありません。

利用臭氧的氧化性达到强有力的杀菌、脱色、除臭效果。被广泛应用于各个领域。臭氧经化学反应后变成氧气，不会对环境产生污染。

化学産業
化工产业

溶剤回収コンデンサ

溶剂回收冷凝器



溶剤が混合したガスを冷却、凝縮させ溶剤を液化回収する熱交換器として、化学プラントに使用されます。

作为冷却、浓缩并液化回收混有溶剂气体的热交换器，被应用于化工设备中。

鉄鋼産業
钢铁产业

ミルモータ用水冷式空気冷却器

轧机用水冷式空气冷却器



鉄鋼圧延用ミルモータをはじめ大形モータの内部空気を冷却。独自の高效率冷却エレメント採用で軽量・コンパクト。静振性も優秀です。

冷却压延钢铁用的轧机等大型电动机的内部空气。采用了独创的高效冷却单元片，重量轻且结构紧凑，并在降噪和减震方面性能俱佳。

純水冷却装置

纯水冷却装置



電力変換器や大形モータ用インバータの、変換素子用冷却装置。最適な温度・流量・導電率の純水を安定的に供給することが可能です。

用于电力转换器、大型发动机用变频器的转子冷却装置。可以稳定提供具有最佳温度、流量和导电率的纯水。

熱風炉排熱回収用熱交換器

热风炉排热回收用热交换器



製鉄所の高炉周りの熱回収を目的とした熱交換器で熱風炉から出る高温排熱を熱媒油を利用して回収、再利用します。

用于钢厂高炉周边热回收的热交换器，可将热风炉排出的高温热量利用热媒油进行回收、再利用。

世界に広がる



活跃于世界舞台上的TADA

約70カ国の実績。

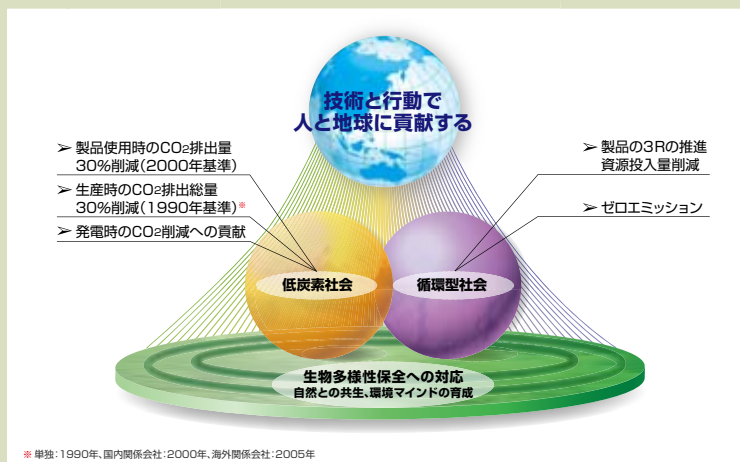
TADAの技術は世界で活躍しています。

产品被应用于约70个国家。
TADA的技术活跃在世界各地。



三菱電機グループ 環境ビジョン2021

三菱电机集团 环境展望2021



三菱電機株式会社は三菱電機グループの環境経営における長期ビジョン「環境ビジョン2021」を策定しました。“技術と行動で人と地球に貢献する”を指針に定め、特長である幅広い高度な“技術”と社員の積極的・継続的な“行動”の推進によって、事業活動を通じ、持続可能な社会の実現に貢献します。

“环境展望2021”体现了三菱电机集团在实现社会的可持续发展中应有的姿态,表明了面向防止地球温暖化和实现循环型社会的长期活动的计划。以“用技术与行动为人类和地球作贡献”为方针,利用本公司广泛、深入的技术优势,以及在持续推进员工积极参与方面所积累的经验,开展各项活动,为实现社会的可持续发展做出贡献。

太陽光パネル設置

太阳能电池板



太陽光パネルで発電した電気を工場で使用。また、1日の発電量と使用電力量をモニタリングしています。

使用太阳能电池板发出的电供工厂使用。并且,监控每天的发电量和用电量。

瀬戸内市 健康マラソン大会に協賛

赞助濑户内市健康马拉松比赛



毎年2月に瀬戸内市体育協会の主催で開催される「瀬戸内市健康マラソン大会」に協賛。入賞メダルを提供するとともに、社員も多数参加しています。

赞助每年2月由濑户内市体育协会主办的“濑户内市健康马拉松比赛”。除提供奖牌外,本公司员工也踊跃参赛。

環境への取り組み 地域貢献

环保活动
地区贡献

ひとりの企業市民として、さまざまな取り組みを
実践していきます。

企业作为城市的一员,
开展各种实践活动。

TADAの事業沿革

TADA的业务沿革

1963年の創業から半世紀余。社会インフラに貢献する熱交換器事業を展開すると共に、2001年に溶接機事業、2009年に産業用熱交換器事業を譲り受け、さらに海外にも活動領域を拡げつつ今日に至ります。

公司创业于1963年,走过了半个世纪以上的历程。我们致力于开展热交换器事业,不断为社会基础设施建设做贡献,2001年和2009年还分别接手了焊接机事业与产业用热交换器事业,目前我们瞄准海外市场,不断扩大海外的活动领域。

溶接機事業

焊接机业务

1955	3相低周波溶接機納入	提供3相低頻焊机
1970	鉄鋼プロセスライン用マッシュシーム溶接機納入	提供用于带钢处理线的窄带接焊机
1971	鉄鋼プロセスライン用フラッシュバット溶接機納入	提供用于带钢处理线的闪光焊机
1974	電子ビーム溶接機開発 (EBM)	开发电子束电焊机 (EBM)
1976	矩形波電源圧方式フラッシュバット溶接機開発	开发方波供电的闪光焊机
1979	世界最大出力電子ビーム加工機 (120kW) 納入 世界最高速全自動フラッシュバット溶接機 (NMW) 納入	世界最大输出功率电子束加工机 (120kW) 交付使用 提供世界上最快的全自动闪光焊机 (NMW)
1980	世界初スラブエッジヒータ開発製品化に成功、納入	世界首台板坯边部加热器研发成功、并供货
1981	パッケージ型 (全装可搬タイプ) 電子ビーム加工機を納入	组件型 [可移动式] 电子束加工机交付使用
1982	直流方式マッシュシームウエルダ納入	提供直流窄带接焊机
1983	世界初大出力鉄鋼プロセスライン用CO ₂ レーザー搭載溶接機 (5kW) 納入 ムービングガン式大出力電子ビーム加工機完成	提供世界上用于带钢生产线的 首台大功率 (5kW) 输出的CO ₂ 激光焊机 完成移动枪式大功率电子束加工机
1987	超薄板ストリップライン用レーザー溶接機完成	完成超薄带钢生产线上的激光电焊机的开发
1990	世界最大出力ムービングガン式電子ビーム加工機 (150kW) 完成	完成世界最大输出功率移动枪式大功率电子束加工机 (150kW)
1994	連続排気方式 (カセット) EBM第1号機を納入	连续排气式 [箱式] EBM1号机交付使用
1995	世界初 粗バー接合装置 (1kHz, 5200kW) 納入	提供世界首台板带感应加热器 (1kHz, 5200kW)
1996	新形フラッシュバット溶接機 (NMW-C) 開発、納入 微細接合用300WEBM第1号機を納入	开发并销售新型闪光对接焊机 (NMW-C) 微细接合用300WEBM1号机交付使用
1997	ETLリフロー装置 (120kHz, 1800kW) 納入 微細接合用300W量産型EBMをはじめて水晶振動子へ適用	提供ETL回流焊接设备 (120kHz, 1800kW) 首次应用微细接合用300W量产型EBM于水晶振動子
1998	新開発C型エッジヒータ (300Hz, 4900kW) 納入 連続排気式シャトル形EBM初号機を納入 A/T用大型カセット式EBMを受注開発し、納入	开发出新型C型边部加热装置 (300Hz, 4900kW), 并供货 台连续排气式梭形EBM机交付使用 接到A/T用大型箱式EBM订货, 开发成功后交付使用
1999	粗バー全体加熱装置 (1.4kHz, 17.2MW) 納入 ハイブリッド車搭載2次電池用EBMシステムを納入	提供整体板带感应加热装置 (1.4kHz, 17.2MW) 混合车载二次电池用EBM系统交付使用
2000	CO ₂ レーザー搭載テラードブランク用KII形LBMシステムを納入	提供采用CO ₂ 激光用于板带拼焊的KII形激光焊机
2001	三菱電機より溶接機事業を移管	由三菱电机接手焊接机事业
2002	YAGレーザー搭載テラードブランク溶接機納入	提供采用YAG激光的板带拼焊的焊接设备
2004	鉄鋼ライン用U型鉄心均熱ヒータ (10.5MW, 150Hz) 納入 鏡面加工機 e-Flush 開発	提供用于板带生产线的U型铁心均热感应加热器 (10.5MW, 150Hz) 开发镜面加工机 e-Flush
2005	新型 (省スペース・高機能) 鉄鋼プロセスライン用CO ₂ 搭載レーザー溶接機納入 ファイバーレーザー搭載鉄鋼プロセスライン用レーザー溶接機開発	提供用于板带生产线的新型 (省空间\高性能) CO ₂ 载激光焊机 开发首台用于带钢生产线的 光纤激光焊机
2006	世界初ファイバーレーザー搭載LBW開発、納入 ファインプロセスコントロール電子ビーム加工機 (FPC-EBM) 開発	开发并供货世界首台光纤激光焊机 开发精细过程控制电子束加工机 (FPC-EBM)
2012	世界初ディスクレーザー搭載LBW開発、納入	开发并供货世界首台DISC激光焊机
2013	新型150kV高電圧EBM 開発	开发新型150kV高压EBM



熱交換器事業

热交换器业务

1955	精密濾過器「NKフィルター」製造販売開始	开始制造销售精密过滤器「NK过滤器」
1958	「アライトロン」(転造フィンチューブ) 製造販売開始	开始制造销售“翅片管成形辊轧 (Alightron)”
1963	多田電機設立	多田电机成立
1965	変圧器用ラジエータ製造販売開始 変圧器用風冷式油冷却器・水冷式油冷却器製造販売開始	开始制造销售变压器用散热器 开始制造销售变压器用风冷式油冷却器、水冷式油冷却器
1969	「ウェルフィン」(溶接フィンチューブ) 製造販売開始	开始制造销售“波纹翅片 (Welded fins)” (焊接翅片管)
1970	食品用プレート式熱交換器製造販売開始	开始制造销售食品用板式热交换器
1971	冷却器性能確認試験装置完成 回転機用水冷式空気冷却器製造販売開始	冷却器性能确认试验装置完成 开始制造销售旋转机用水冷式空气冷却器
1973	岡山工場竣工、水冷式二重管空気冷却器製造販売開始	冈山工厂竣工、 开始制造销售水冷式二重管空气冷却器
1974	整流器用純水冷却器製造販売開始	开始制造销售整流器用纯水冷却器
1975	変圧器用プレート式溶融亜鉛メッキ風冷式油冷却器開発	开发变压器用板式热镀锌风冷式油冷却器
1977	変圧器用超大形風冷式油冷却器を 変圧器大手メーカと共同開発	与大型变压器厂家共同开发变压器用 超大型风冷式油冷却器
1978	「ウェルフィン」異材質組合せ製品実用化	“波纹翅片 (Welded fins)” 异型材料组合产品实用化
1979	密閉形冷却塔を初納入	密闭式冷却塔首次交付使用
1982	発電機用水冷式水素ガス冷却器初納入 スリットフィン水冷式空気冷却器開発 オゾナイザ製造開始	首次交付使用发电机用水冷式冷却器 开发带风口翅片水冷式空气冷却器 开发制造臭氧发生器
1985	変圧器用極低騒音風冷式油冷却器 [32dB(A)] 開発	开发变压器用超低噪音风冷式油冷却器 [32dB(A)]
1986	地下変電所冷却システム最適化	优化地下变电站冷却系统
1994	プレート式純水冷却装置製造販売開始 岡山地区第二工場竣工 100万V変圧器用風冷式油冷却器納入	开始制造销售板式纯水冷却装置 冈山地区第二工厂竣工 100万V变压器用风冷式油冷却器交付使用
1998	地下変電所向け 世界最大容量密閉形冷却塔 (3140kW) 納入	地下变电站用世界最大容量密闭形冷却塔 (3140kW) 交付使用
1999	発電機用プレートフィン水冷式水素ガス冷却器開発	开发发电机用板式翅片水冷式氢气冷却器
2000	中国に保定多田冷却設備有限公司設立 国内最大容量直送電設備用 純水冷却装置 (3000kW) 納入	在中国成立保定多田冷却设备有限公司 国内最大容量直流输电设备用纯水 冷却装置 (3000kW) 交付使用
2001	変圧器用風冷式油冷却器拡張タイプ開発	开发变压器用风冷式油冷却器扩管型产品
2002	コンパクトスリットフィン形冷却器開発	开发小型带风口翅片形冷却器
2004	変圧器用風冷式油冷却器オーバル管タイプ開発	开发变压器用风冷式油冷却器椭圆形管型产品
2005	高効率フィンチューブ (AS20xx, AS23xx) 系開発	开发高效鳍片管系列 (AS20xx, AS23xx)
2008	車載用油冷却器生産開始	开始生产车载油冷却器
2009	岡山工場を熱交換器工場に名称変更 船橋地区での製造を開始	冈山工厂改名为热交换器工厂 开始在船桥地区进行生产
2011	タービン発電機用水素ガス冷却器輸出開始 インドに現地生産拠点設立	开始出口涡轮发电机用氢气冷却器 在印度设立生产据点
2014	岡山地区に第三工場を竣工 船橋地区での熱交換器の製造を岡山地区に集約	在冈山地区建设的第三工厂竣工 把船桥地区的热交换器生产职能集中到冈山地区





**本社
总公司**

〒661-0001
兵庫県尼崎市塚口本町8丁目1番1号 三菱電機(株)伊丹製作所内
TEL.06-6496-2291(代) FAX.06-6496-2280
(<http://www.tadadenki.jp>)

**応用機工場
应用机工厂**

〒661-0001
兵庫県尼崎市塚口本町8丁目1番1号 三菱電機(株)伊丹製作所内
TEL.06-6497-9014 FAX.06-6497-9372

※JR宝塚線:塚口駅より徒歩10分
※阪急神戸線:塚口駅より徒歩20分

郵便番号:661-0001
兵庫県尼崎市塚口本町8丁目1番1号 三菱電機株式会社伊丹製作所内
总公司 电话:+81-6-6496-2291(总机) 传真:+81-6-6496-2280
应用机工厂 电话:+81-6-6497-9014 传真:+81-6-6497-9372
※JR宝塚线:塚口站步行10分钟
※阪急神戸线:塚口站步行20分钟



**熱交換器工場
热交换器工厂**

〒701-4247
岡山県瀬戸内市邑久町下笠加488
TEL.0869-22-0157(代) FAX.0869-24-0709

※JR赤穂線:邑久駅よりタクシー5分
※JR岡山駅よりタクシー40分

郵便番号:701-4247
岡山県瀬戸内市邑久町下笠加488
电话:+81-869-22-0157(总机) 传真:+81-869-24-0709
※JR赤穂线:邑久站坐出租车5分钟
※从JR冈山站乘坐出租车40分钟



**東京営業所
东京营业所**

〒105-0014
東京都港区芝1丁目6番10号 芝SIAビル 6階
TEL.03-5418-9360 FAX.03-5418-9361

※JR山手線:浜松町駅より徒歩8分

郵便番号:105-0014
東京都港区芝1丁目6番10号 芝SIA大厦 6楼
电话:+81-3-5418-9360 传真:+81-3-5418-9361
※JR山手线:浜松町站步行8分钟



**保定多田冷却設備有限公司
保定多田冷却设备有限公司**

〒071051
中華人民共和国河北省保定市高新技术産業開發区創業路109号
TEL.(312) 330-9300 FAX.(312) 330-9326

郵便番号:071051
中华人民共和国河北省保定市高新技术产业开发区创业路109号
电话:+86(312) 330-9300 传真:+86(312) 330-9326

Always Creating

TADA

多田電機株式会社 TADA ELECTRIC CO., LTD.

www.tadadenki.jp

多田電機

検索